



Ministero dell'Università e della Ricerca  
*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno  
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 275.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2020 approvato nella seduta del Consiglio del 17/12/2019 con delibera n. 58;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 31 del 05/06/2020 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di eventi musicali in sinergia con l'Associazione culturale Chiena Jazz con uno stanziamento complessivo di € 16.000,00;

Visto il Protocollo d'Intesa sottoscritto in data 20/06/2020 prot. n. 5400 dal Conservatorio e dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650) e finalizzato alla realizzazione della XXVII edizione della rassegna "ALBURNI JAZZ & BLUES";

Preso atto che a tenore dell'art. 3 del citato protocollo il Conservatorio è tenuto a liquidare all'Associazione Culturale "Chiena Jazz" il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate;

Acquisita agli atti in data 25/08/2020 prot. n. 6928 la relazione, a firma del Direttore del Conservatorio, inerente gli eventi svolti con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" come da Protocollo d'Intesa sottoscritto in data 20/06/2020 prot. n. 5400;

Vista la richiesta di liquidazione delle spese sostenute formulata dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" in data 23/09/2020 ed assunta agli atti in pari data prot. n. 7878;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. n. 31 del 05/06/2020;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare l'importo di € 11.000,00 per il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650) per la realizzazione della XXVII edizione della rassegna "ALBURNI JAZZ & BLUES".

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2020.

Salerno, 24/09/2020

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano